

## Principe de fonctionnement

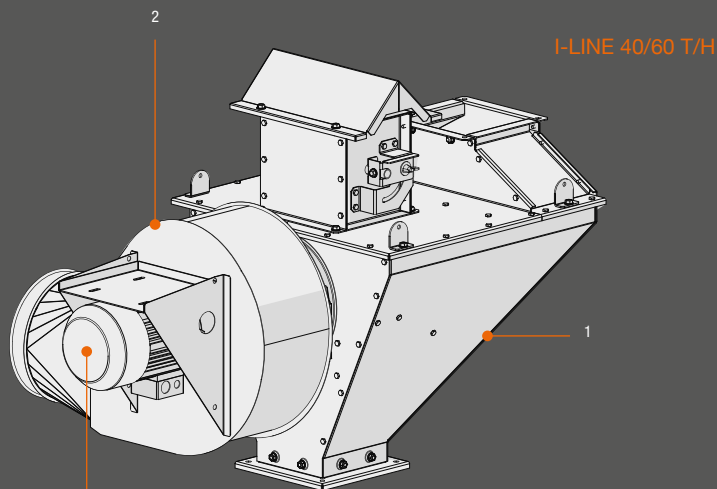
Ce système parfaitement adaptable sur les têtes des élévateurs est prévu pour enlever les poussières, les cosses et pailles plus fines du grain.

L'unité de nettoyage et l'unité d'aspiration sont d'une conception compacte. Le grain entrant est dispersé sur un panneau à fentes transversales (principe de cascade), permettant un nettoyage du grain sans risque de perte. L'air est aspiré au travers du panneau et du rideau de grain, emmenant par son flux toutes les particules légères.

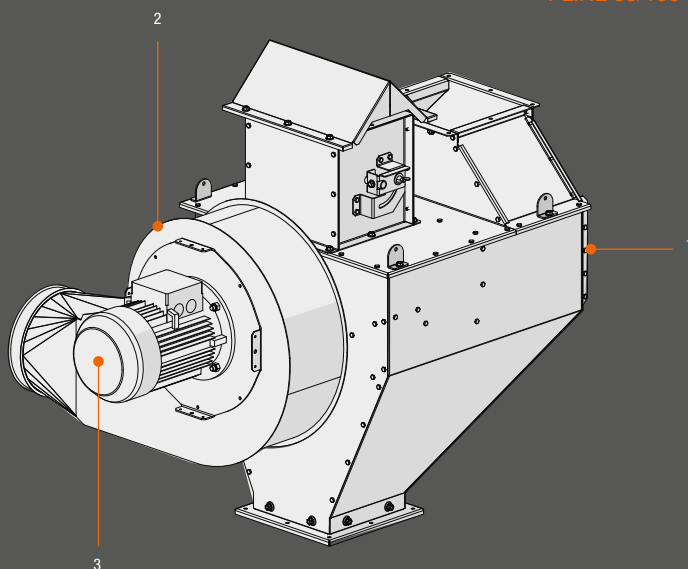
Un régulateur de débit d'air sur la partie supérieure du dépoussiéreur permet son utilisation avec différents types de grain.

La mobilité sur 360° de l'unité d'aspiration permet de diriger la sortie dans la direction souhaitée sans utiliser de sections coudées.

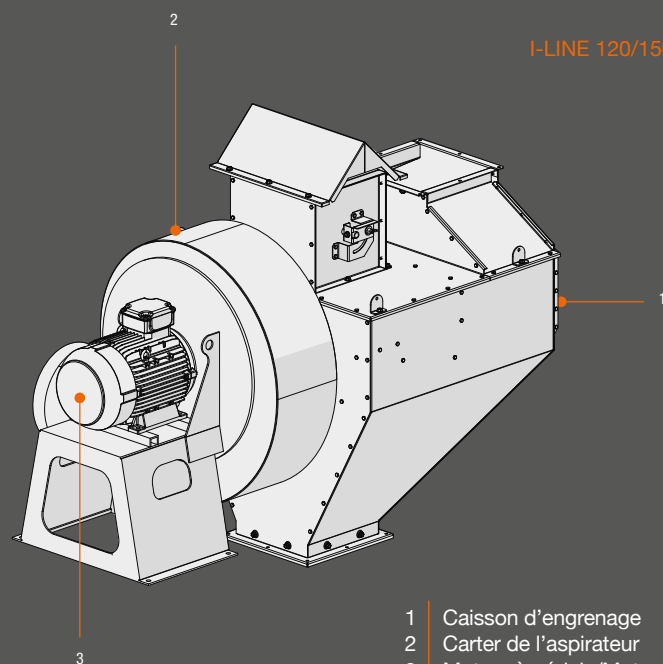
Les résidus de nettoyage peuvent être transportés sur env. 25 m par le conduit d'aspiration et déchargés dans le cyclone.



I-LINE 40/60 T/H



I-LINE 80/100 T/H



I-LINE 120/150 T/H

### Équipements standard :

- 100% galvanisé.
- Volet de réglage de débit d'air.
- Caisson d'engrenage.
- Unité d'aspiration avec moteur.
- Cyclone.

### Accessoires :

- Couvercle de protection Cyclone.

- 1 Caisson d'engrenage
- 2 Carter de l'aspirateur
- 3 Moteur à pédale/Moteur à bride

# Dépoussiéreurs

Extracteur de poussières		L-LINE		
		40/60 t/h	80/100 t/h	120/150 t/h
Cote de raccordement trémie/sortie du carter d'égrenage	mm	180	250	300
Système et diamètre de tuyauterie	mm	RK250	RK250	SPIRO 315
Épaisseur de tôle, carter d'égrenage	mm	2		
Système d'entraînement		Moteur à pédale	Moteur à bride	Moteur à pédale

