| Trieur optique |

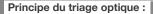


Caractéristiques :

- Interface tactile 400mm développée sous environnement Windows.
 Camera et focus Toshiba, Nikon ou Kodak.

- Facilement intégrable dans les process industriels.
- Télémaintenance par connexion Ethernet.
- Programmes de tri préprogrammés.
- LED 80 000H.
- 4 couleurs d'autocalibrage.
- Vibreur réglable.

- 4 Caméra par auge (2 avant et 2 arrières en combinaison couleur/infrarouge)
- - Agroalimentaire (semences, céréales,...)
 - Industrie (Plasturgie, minerais, pellets, etc...)

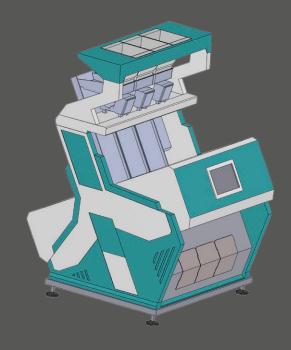


En standard, le SMARTSORT peut recevoir jusqu'à 5 canaux de tri équipés d'une trémie d'alimentation(1) et d'un vibreur(2) dont la vitesse ajustable permet de régler le plus précisément possible le débit de matière qui chute dans le tunnel d'analyse (4).

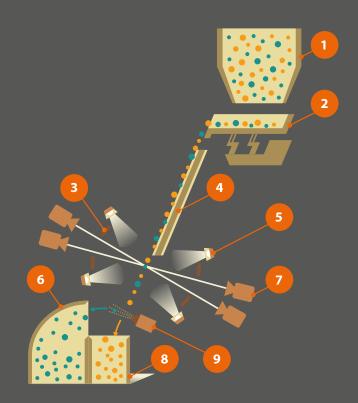
Les caméras (7) couplées à un système d'éclairage LED (5) permettent de détecter des défauts jusqu'à 0.13mm.

Un écran tactile (3) de 400mm doté d'un logiciel et d'interface intuitive permet à l'utilisation une exploitation simple et efficace.

Pour conclure le tri, des éjecteurs pneumatiques (9) au pas de 0.9mm évacuent dans le canal défectueux (6). Le bon matériel descend dans le second conduit (8).

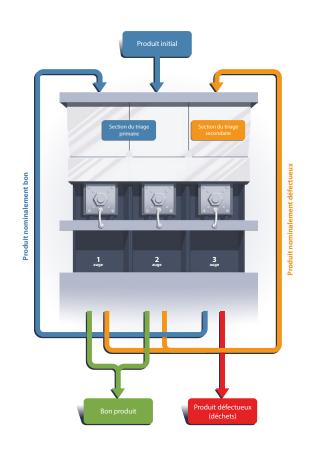












	SmartSort 1	SmartSort 2	SmartSort 3
Quantité des canaux, pcs.	54	108	162
Productivité (en blé) T/h. *	4	8	12
Coefficient de séparation, %. **		99,5	
Définition des caméras CCD, pixel.		2048	
Tension de l'alimentation, V.		220 ± 5%	
Fréquence de la ligne d'alimentation, Hz.		50 ± 1	
Puissance consommable nominale, kW.	0,6	0,8	1
Pression de l'air, Mpa.		0,6	
Consommation en air comprimé, m3/h	40	80	120
Température ambiante, °C.		de 5 à 40	
Humidité relative de l'air à la température de 25°C, %.		de 20 à 80	
Consommation de l'air pour l'aspiration, m3/h.		1800	
Dimensions principales,mm: - longueur		1488	
- largeur		1500	
- hauteur		1980	
Poids, Kg.	550	600	650
Degré de protection de l'appareillage électrique		IP54	
Niveau sonore sur le poste de travail, dBa.		80	

^{*} Tous les modèles peuvent être composés de caméras NIR ou RGB suivant les exigences au calibrage. ** La productivité dépend de l'aspect et du pourcentage d'impureté du produit séparé.

